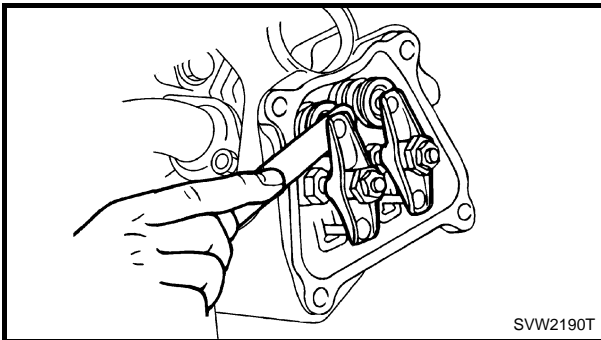
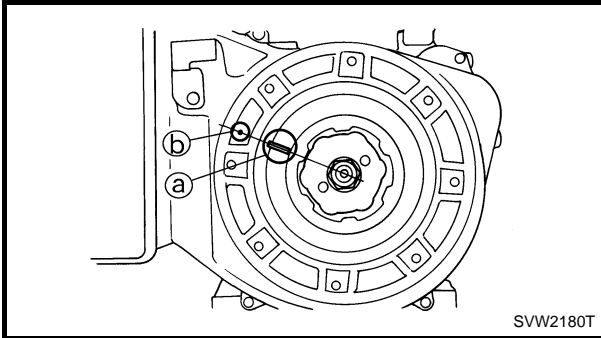
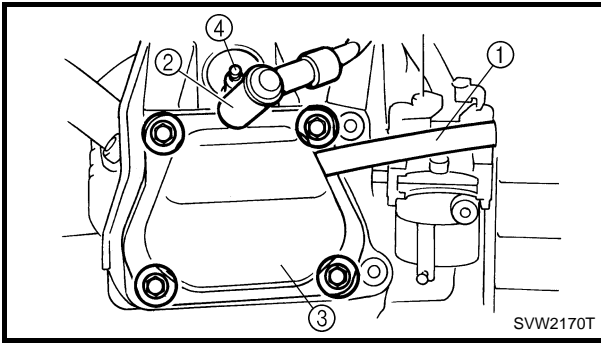


VALVE CLEARANCE ADJUSTMENT



VALVE CLEARANCE ADJUSTMENT

1. Remove:

- Breather hose ①
- Spark plug cap ②
- Cylinder head cover ③
- Spark plug ④
- Recoil starter assembly

Refer to "RECOIL STARTER" in CHAPTER 3.

- ### 2. Turn the crankshaft clockwise until the mark ① on the fan is parallel with the punch mark ②. The piston is then at top-dead-center of the compression stroke.

3. Measure:

- Valve clearance
Out of specification → Adjust.

NOTE:

Valve clearance must be measured when the engine is cool to the touch.



Intake valve (cold):
0.08 ~ 0.12 mm
(0.0031 ~ 0.0047 in)
Exhaust valve (cold):
0.08 ~ 0.12 mm
(0.0031 ~ 0.0047 in)



Thickness gauge:
YU-26900-9, 90890-03079

RÉGLAGE DU JEU DE LA SOUPAPE AJUSTE DE LA HOLGURA DE VÁLVULAS



RÉGLAGE DU JEU DE LA SOUPAPE


- Déposer:
 - Reniflard ①
 - Capuchon de bougie ②
 - Couvercle de soupape ③
 - Bougie ④
 - Ensemble de lanceur à réenroulement
Se reporter à "LANCEUR À RÉENROULEMENT" au CHAPITRE 3.


- Tourner le vilebrequin dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la marque ① sur le ventilateur soit parallèle à la marque de poinçon ②. Le piston est alors au point mort supérieur de sa course de compression.

- Mesurer:
 - Jeu de soupape
Hors spécifications → Régler.

N.B.:

Le jeu de soupape doit être mesuré lorsque le moteur est froid au toucher.

	Soupape d'admission (à froid): 0,08 ~ 0,12 mm (0,0031 ~ 0,0047 in) Soupape d'échappement (à froid): 0,08 ~ 0,12 mm (0,0031 ~ 0,0047 in)
---	--

	Calibre d'épaisseur: YU-26900-9, 90890-03079
---	--

AJUSTE DE LA HOLGURA DE VÁLVULAS


- Extraiga:
 - Manguera del respiradero ①
 - Tapa de la bujía ②
 - Cubierta de la culata de cilindros ③
 - Bujía ④
 - Conjunto de arrancador de retroceso
Consulte la sección "ARRANCADOR DE RETROCESO" en el CAPÍTULO 3.


- Gire el cigüeñal hacia la derecha hasta que la marca ① del ventilador esté paralela con la marca perforada ②. El pistón estará entonces en el punto muerto superior de la carrera de compresión.

- Mida:
 - Holgura de válvulas
Fuera del valor especificado → Ajustar.

NOTA:

La holgura debe medirse cuando el motor esté frío al tacto.

	Válvula de admisión (en frío): 0,08 ~ 0,12 mm (0,0031 ~ 0,0047 in) Válvula de escape (en frío): 0,08 ~ 0,12 mm (0,0031 ~ 0,0047 in)
---	--

	Galga de espesores: YU-26900-9, 90890-03079
---	---